

محمد حسین اقبال احمدی

استادیار

دانشکده: مهندسی شیمی



### سوابق تحصیلی

| مقطع تحصیلی   | سال اخذ مدرک | رشته و گرایش تحصیلی | دانشگاه                                                |
|---------------|--------------|---------------------|--------------------------------------------------------|
| کارشناسی      | ۱۳۸۸         | مهندسی شیمی         | دانشگاه تهران                                          |
| کارشناسی ارشد | ۱۳۹۰         | مهندسی شیمی         | دانشگاه صنعتی شریف                                     |
| دکتری         | ۱۳۹۷         | مهندسی شیمی         | پژوهشگاه صنعت نفت (به طور مشترک با دانشگاه صنعتی شریف) |

### اطلاعات استخدامی

| محل خدمت | عنوان سمت | نوع استخدام | نوع همکاری | پایه |
|----------|-----------|-------------|------------|------|
|          | استادیار  | پیمانی      | تمام وقت   |      |

### کارگاه ها

- تدریس دوره های شبیه سازی و مدلسازی با نرم افزارهای مهندسی شیمی (مانند HYSYS ، ProMax، Phast، MATLAB) در:
- پتروشیمی خارگ (سال 1396)
- مجتمع های گازی پارس جنوبی (از سال 1391 تاکنون)
- پتروشیمی جم (سال 1392)
- دانشگاه صنعت نفت آبادان (از سال 1392 تاکنون)
- دانشگاه کاشان (سال 1395)

- دانشگاه آزاد شیراز و شهرضا (سال 1395 و 1396)
- دانشگاه تفرش (از سال 1394 تاکنون)
- موسسه نگاره "خانه مهندسی شیمی" (از سال 1393 تاکنون)
- موسسه آموزشی فرادرس

## عضویت در هیات تحریریه مجلات علمی و پژوهشی

مجله پژوهش نفت

Journal of petroleum science and technology

## مقالات در همایش ها

1. امین مرادیان، محمدحسین اقبال احمدی، مرتضی عزیزیان شریف اباد، بررسی فعالیت و پایداری کاتالیستهای ریفمر در واحد احیا مستقیم شرکت آهن و فولاد ارفع، سمپوزیوم فولاد ۴۰۱، کیش، ۲۰۲۲، ۱۱-۰۱.
2. Eghbal Ahmadi, M. H., Boozarjomehry, R. B., Farhadi, F. A Novel Procedure for the Synthesis of reactors Network Coupled with Heat Exchangers Network), The ۱۴th National Conference of Chemical Engineering, ۲۰۱۲.
3. محمدحسین اقبال احمدی، منوچهر فتح الهی، سید محمد جواد حسینی، شبیه سازی تولید الکتروسیته ساکن بر روی ذرات در فرآیند انتقال بادی مواد، دومین کنگره سالیانه شیمی، مهندسی شیمی و نانوشیمی با رویکرد پژوهش تا توسعه ملی، ۱۳۹۸.
4. H Eghbalahmadi, P Khadiv, & parsi, SMA Mousavian, MH Eghbal Ahmadi, Simulation and optimization of helium-argon separation by thermal diffusion column, 17th Iranian National Congress of Chemical Engineering, 2021 11 09.
5. Ali Ghorbani, Mousa Zamani Faradonbe, Mohammad Hosein Eghbal Ahmadi, Modeling and optimization of biosorptive removal of Zn (II) ions process using hybrid Artificial Neural Network and Genetic Algorithm, 11th International Chemical Engineering Congress & Exhibition (IChEC 2020), 2020.
6. Salehi, M. S., Eghbal Ahmadi, M. H., Godini, H. R., Askarishahi, M., CFD Simulation of Bubbling Fluidized Bed: The Effect of Wall Boundary Conditions on Solid Flow Behaviour, The 13th Multiphase Flow Conference & Short Course, Helmholtz-Zentrum Dresden-Rossendorf, Germany, 2015.
7. Eghbal Ahmadi, M. H., sadi, M., Marvast, M, Application of Adaptive Neuro Fuzzy Inference System to Modelling of Claus Reaction Furnace, The 15th National Conference of Chemical Engineering, 2015.
8. Eghbal Ahmadi, M. H., sadi, M., Marvast, M, Evolutionary Base Optimization Method to Design of ANN for Modelling of Claus Reaction Furnace, 2nd International Conference of Oil, Gas and Petrochemical, 2014.

## مقالات در نشریات

1. Fathollahi, M., Eghbal Ahmadi M.H, & Hosseini, S. M. J. Simulation of particle pneumatic conveying process: electrostatic charge and hazard evaluation, Journal of Biochemical Technology, ۲۰۱۹.
2. محمدحسین اقبال احمدی، سید جاوید روئیایی، شکوفه طیبی، مدلسازی فرآیند تبخیر ناگهانی با استفاده از

- روش فازی ممدانی و مفهومی جدید به نام ترکیب درصد فازی، مجله پژوهش نفت، ۱۳۹۶.
3. Amir Mosayebi, & Mohammad Hosein Eghbal Ahmadi, Combined steam and dry reforming of methanol process to syngas formation: Kinetic modeling and thermodynamic equilibrium analysis, Energy, 2022 9 1
4. H Eghbalahmadi, P Khadiv, & parsi, SMA Mousavian, MH Eghbal Ahmadi, Development of a CFD-based simulation model and optimization of thermal diffusion column: application on noble gas separation, Chemical Product and Process Modeling, 2021 11 19
5. Amir Mosayebi, & Mohammad Hosein Eghbal Ahmadi, Combined steam and dry reforming of methanol over Fe-Mn-Cu/ZrO<sub>2</sub> catalyst to syngas formation: Study about kinetic and fuzzy model approaches, International Journal of Energy Research, 2021 04 08
6. Mohammad Hosein Eghbal Ahmadi, & Amir Mosayebi, Fischer – Tropsch synthesis over Co-Ni/Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> catalyst: Comparison between comprehensive kinetic modeling, Artificial Neural Network, and a novel hybrid GA-Fuzzy models, Journal of the Taiwan Institute of Chemical Engineers, 2021
7. M.H.Eghbal Ahmadi, SJ Royae, S Tayyebi, RB Boozarjomehry, A new insight into implementing Mamdani fuzzy inference system for dynamic process modeling: Application on flash separator fuzzy dynamic modeling, Engineering Applications of Artificial Intelligence, 2020
8. Rad A., Rashtchian D., Eghbal Ahmadi M.H, Optimum Placement of Gas Detectors Considering Voting Strategy with Different Detection Set Points, Journal of Loss Prevention in the Process Industries, 2018
9. Eghbal Ahmadi M.H, Royae S.J., Tayyebi S., and Boozarjomehry, R. B, Development of Genetically tuned Fuzzy dynamic model for nonlinear dynamical systems: Application on reaction section of Tennessee Eastman process, Scientia Iranica, 2018
10. Eghbal Ahmadi M.H., Rad A, Plant-Wide Simulation Model for Modified Claus Process Based on Simultaneous Data Reconciliation and Parameter Estimation, Chemical engineering transaction, 2017
11. Eghbal Ahmadi, M. H, Data reconciliation and gross error detection: application in chemical processes, Cumhuriyet science journal, 2015
12. Eghbal Ahmadi, M. H., Zaerpour, M., Daneshpayeh, M., & Mostoufi, N, Optimization of Fluidized Bed Reactor of Oxidative Coupling of Methane, International journal of chemical reactor engineering, 2012

## کتابها

- 
۱. کنترل فرآیند ها در مهندسی شیمی
  ۲. ترمودینامیک مهندسی شیمی جلد
  ۳. کاملترین مرجع آموزشی و کاربردی (ویژه مهندسين شیمی و نفت) MATLAB
  ۴. شبیه سازی فرآیندهای شیمیایی نفت و گاز با نرم افزار ASPEN HYSYS
  ۵. Application of AI in Chemical Engineering